

# Революционная система распыления **NITROTHERM SPRAY**

Экономия  
материалов до 30%

Увеличение  
продуктивности до 70%

Тест-драйв  
2 недели

Убедиться в невероятной эффективности  
установки Nitrothermspray вам поможет  
2-х недельный тест-драйв

**международный и USA патент — метод и оборудование**



Компания «Интерколор» является **ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ДИСТРИБЬЮТОРОМ**  
установки для окраски автомобилей NITROTHERMSPRAY  
производства компании «EUROSIDER SAS» (Гроссето, Италия)  
на территории России и Республики Беларусь.

**EUROSIDER**<sup>®</sup>



Гроссето  
14 июля, 2009 г.

Генеральный менеджер: г-н Оттавио Милли

**ПРЕДМЕТ: ОБОРУДОВАНИЕ NITROTHERMSPRAY КОМПАНИИ «EUROSIDER SAS»  
(ГРОССЕТО, ИТАЛИЯ) ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОГО И АВТОРЕМОНТНОГО РЫНКА  
РОССИИ И БЕЛОРУССИИ**

Настоящим уведомляем Вас, что с 1 июня 2009 года компания «Eurosider Sas»  
предоставляет группе компаний:

**«ИНТЕРКОЛОР»  
143000 Россия  
Московская обл.  
г. Одинцово-5  
ул. Говорова 165-А  
Тел.: +7 (495) 988-09-79  
Факс: +7 (495) 988-09-78**

экслюзивные права на распространение запатентованного оборудования  
Nitrothermspray для автомобильного и авторемонтного рынка на территории  
вышеупомянутых стран до 31 декабря 2010 года.

За любой дополнительной информацией по нашему оборудованию,  
предназначенному для оговоренного рынка (автомобильная промышленность  
и авторемонтные мастерские), обращайтесь к нашему эксклюзивному дистрибьютору.

Оттавио Милли

Eurosider SAS

EUROSIDER S.A.S. di O. Milli & C.

I - 58100 GROSSETO - Piazza Dante, 17 - ITALY - Tel. +38 0564 425117 - Fax +39 0564 418833 e-mail: info@eurosider.com - web site: www.eurosider.com

**Компания «Интерколор» представляет Nitrothermspray — наиболее эффективный метод распыления окрасочных материалов, существующий на сегодняшний день в мире, разработанный и запатентованный компанией «EUROSIDER SAS».**

Система Nitrothermspray заменяет традиционный сжатый воздух нагретым и ионизированным азотом, получаемым из атмосферы.

Убедиться в невероятной эффективности установки Nitrothermspray вам поможет 2-х недельный тест-драйв.  
Оставьте заявку на [www.intercolor.ru](http://www.intercolor.ru).

**NITROTHERMSPRAY**



**Установка Nitrothermspray  
небольшая по размерам,  
легко устанавливается  
и может быть использована  
с вашими существующими ОСК  
и окрасочным оборудованием.**

Рабочая среда для распыления материалов — инертный газ АЗОТ, молекулярно очищенный, нагретый до 60° С



## Почему азот?

Азот — наиболее распространённый газ на планете, составляющий более 70% атмосферного воздуха. Азот обладает значительной инертностью и в обычных условиях не вступает в соединение с другими элементами. Благодаря своим уникальным особенностям, а также запатентованной технологии микроволоконной фильтрации, использованной в Nitrothermspray, производимый азот гарантированно свободен от различных загрязнений (пыли, масла, влаги и других химических соединений, неизбежно присутствующих в традиционных системах, работающих на сжатом воздухе).

## Зачем нагревать азот?

Нагрев азота снижает вязкость окрасочного материала, благодаря чему не требуется разбавлять материал растворителем, при этом обеспечивается отличное растекание материала и ускоренное испарение растворителя. Нагретый азот также удаляет остаточную влагу с окрашиваемой поверхности. Нагревание аналогичным образом атмосферного воздуха не приведёт к желаемому результату, так как содержащийся в воздухе кислород при нагреве будет активно окислять распыляемый материал.

## В чем выгода?

Комбинация вышеописанных факторов приводит к тому, что полимеризация (образование структурной сетки) нанесённого материала происходит существенно быстрее. Тем самым обеспечивается, как прекрасная адгезия окрасочного слоя, снижающая риск возникновения потёков на вертикальных поверхностях, так и его исключительные физико-химические параметры.

Данная технология позволяет сократить использование растворителей для разбавления материалов на 50% - 100%, поэтому отпадает необходимость производить промежуточные сушки. Более того, сокращается и время основной сушки материала. В результате процесс окраски ускоряется на 50% и больше. По этой же причине устраняется эффект ореола, обычно присутствующий на границе перехода трудных серебристых, пастельных металликов и перламутров.

Встроенный в установку Nitrothermspray антистатический модуль существенно увеличивает эффективность переноса распыляемого материала на поверхность. За счёт равномерного распределения частиц металликов и перламутров также устраняется эффект полосатости, часто требующий переокраса.

## **Преимущества технологии Nitrothermspray**

### **Сокращение затрат**

- Расходы на материалы сокращаются на 30-35%
- Сокращается от 50 до 100% использование растворителя
- Уменьшается давление распыления
- Увеличивается коэффициент переноса
- Нет перепылов, благодаря чему фильтры камеры служат дольше
- Достаточно маляра средней квалификации
- Снижается энергопотребление при окраске до 70%

### **Повышение качества**

- Высокое качество работ независимо от квалификации маляра
- Равномерность нанесения, увеличение блеска
- Устраняет возможность возникновения эффекта «апельсиновой корки»
- Позволяет легко повторять вид «заводского» покрытия
- Отличная повторяемость цвета серебристых и пастельных металлик и перламутров

### **Увеличение скорости работы**

- Материалы наносятся в 1-1,5 слоя без промежуточных сушек
- Благодаря 100% качеству окраски
- Повышение до 70% продуктивности окрасочных работ
- Цвет зависит только от колориста и не зависит от квалификации маляра
- Уменьшается время сушки
- Существенно сокращается объем полировальных работ
- Не требуется специальных обдувочных «пушек» при работе с водорастворимыми материалами

### **Повышение безопасности**

- Снижается выброс летучих органических соединений
- Позволяет возвращать чистый кислород в окружающую среду
- Более пожаробезопасная технология



Nitrothermspray производит азот с чистотой 99,5%. Установка позволяет задавать температуру азота на выходе в пределах от +5°C до +80°C и давление от 0,5 до 13 бар. Это даёт возможность выбрать наиболее оптимальный режим распыления в зависимости от типа краски или другого материала, а также модели применяемого пистолета.

Для подачи нагретого азота на дополнительные рабочие посты используется запатентованное устройство Top Spray, оснащённое системой нагрева и регулировки температуры и давления.

Nitrothermspray и Top Spray комплектуются специальным запатентованным гибким шлангом (13 м), в котором и происходит нагрев азота. Потребляемая мощность Nitrothermspray и Top Spray — 980 Вт.



Рекомендуемые модели установки NITROTHERMSPRAY®

NTS J20PK	Ресивер 500л	2 - 3 Распылителя
NTS J30PK	Ресивер 500л	3 - 4 Распылителя
NTS J40PK	Ресивер 1000л	4 - 5 Распылителей



## Льготный лизинг от компании «Интерколор»

**Первый взнос — 30%**

**Срок — 36 месяцев**

Экономический эффект от использования установки Nitrothermspray за первый год работы более 5000 € при полной окупаемости первоначальных вложений.



### Наиболее частые вопросы, связанные с применением установки NITROTHERMSPRAY®

Можно ли использовать азотную установку для накачки шин?	Нельзя, потому что такие накачки производят азот с чистотой 95%. Установка от EUROSIDER SAS производит азот с чистотой 99,5%, и обеспечивает тем самым большую производительность. Установки NITROTHERMSPRAY и технология распыления защищены серией международных патентов.
Какие нужно использовать распылители?	Любые. Однако наша компания рекомендует пистолеты Sata, дающие гарантированно высокий результат.
Можно ли использовать шланги Sata?	Нет. В системе используется специальный, запатентованный шланг, который производит нагрев азота.
Сколько распылителей можно подключить к одному азотному генератору?	В зависимости от производительности азотного генератора, можно подключить несколько постов распыления, оснатив каждый дополнительный пост нагревателем.
Нужно ли устанавливать фильтры тонкой очистки?	Не нужно, так как сепарация азота из воздуха производится на молекулярном уровне, поэтому он лишён каких-либо загрязнений.
Требуют ли маляры специального обучения?	Обучение маляров требуется, однако программа не представляет сложности. Обучение проводят специалисты Учебного Центра «Интерколор».



**ИНТЕРКОЛОР**

ПАРТНЕР ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ АВТОРЕМОНТА

Москва  
тел.: (495) 221-52-60

Санкт-Петербург  
тел.: (812) 252-42-06

Астрахань  
тел.: (8512) 54-77-04

Белгород  
тел.: (4722) 78-31-42

Владивосток  
тел.: (4232) 40-71-60

Волгоград  
тел.: (8442) 54-97-04

Воронеж  
тел.: (4732) 77-70-99

Гомель  
тел.: (10 375 232) 50-85-74

Екатеринбург  
тел.: (3433) 81-86-99

Ижевск  
тел.: (3412) 66-95-26

Иркутск  
тел.: (3952) 77-96-65

Казань  
тел.: (843) 518-78-41

Киев  
тел.: (10 38 044) 492-29-88

Киров  
тел.: (8332) 57-03-67

Красноярск  
тел.: (391) 254-02-33

Липецк  
тел.: (4742) 27-88-67

Магнитогорск  
тел.: (3519) 20-42-44

Минеральные Воды  
тел.: (87922) 5-44-78

Минск  
тел.: (10 375 172) 81-72-21

Нижний Новгород  
тел.: (831) 277-85-01

Новосибирск  
тел.: (383) 238-02-50

Омск  
тел.: (3812) 25-12-35

Пенза  
тел.: (8412) 56-86-79

Пермь  
тел.: (342) 233-53-99

Ростов-на-Дону  
тел.: (863) 299-92-13

Рязань  
тел.: (4912) 46-00-68

Самара  
тел.: (846) 279-52-80

Саратов  
тел.: (8452) 44-78-89

Тула  
тел.: (4872) 70-08-06

Тюмень  
тел.: (3452) 69-51-25

Челябинск  
тел.: (351) 772-13-95

Ярославль  
тел.: (4852) 58-40-86

МО, г. Одинцово  
тел.: (495) 988-09-79

[www.intercolor.ru](http://www.intercolor.ru)