

RedHotDot

RedHotDot – профессиональное сварочное оборудование, аксессуары и расходные материалы для специалистов кузовного ремонта.

Настоящий каталог содержит информацию о параметрах оборудования и материалах для сварки, а также о специальном инструменте, средствах защиты, зарядных и пускозарядных устройствах. Для удобства на оборудовании нанесены коды и обозначения расходных материалов, используемых в кузовном ремонте.

Споттеры в составе рабочих станций помогут значительно сократить время ремонта при неизменно высоком качестве и простоте выправки.

Аппараты контактной сварки соответствуют требованиям автопроизводителей, снабжены программами и ремонтными картами. Высокая сила тока сварки (до 14500А) и постоянное усилие сжатия электродов (до 550даН) гарантируют высокое качество соединения всех видов сталей.

Сварочные полуавтоматы для сварки металлов кузова автомобилей: сварка тонколистовой стали и алюминия на малых токах в 15-20А; сварка-пайка (BRAZING) высокопрочной и сверхпрочной стали; импульсная сварка.

HOT STAPLER – аппарат для ремонта пластиковых деталей. Всего за несколько секунд Вы получите прочное и эластичное соединение.

Аппарат плазменной резки – быстрая и точная резка высокопрочных сталей и цветных металлов.

Зарядные и пускозарядные устройства – быстрая и качественная зарядка всех типов автомобильных аккумуляторных батарей.

Инструмент и расходные материалы скомплектованы в удобные наборы, подобраны по опыту применения в сервисах кузовного ремонта.

RHD-обучение. Разработаны разнообразные программы обучения работе на сварочных аппаратах RHD в условиях автосервиса, а также программы выездных тренингов по России. Наши специалисты проведут демонстрацию и помогут Вам в выборе наиболее подходящего оборудования и материалов.

Сварочное оборудование RedHotDot – это надежность, качество и функциональность!



Ремонт пластика

4

Споттеры для
выправки стали

5

Материалы для выправки
споттером

10

Инструмент для выправки

11

Выправка алюминия

15

Сварка клещами

17

Полуавтоматическая сварка
MIG/MAG

19

26

Аксессуары и проволока для
MIG/MAG

29

Средства защиты

30

Аргондуговая сварка

31

Индукционный нагрев для
СТО и Индустрии

33

Плазменная резка металлов

34

Зарядные и пусковые
устройства

39

Инструмент рихтовщика

41



Wieländer+Schill

HOT STAPLER

Аппарат для ремонта пластиковых деталей

Арт. TW00003



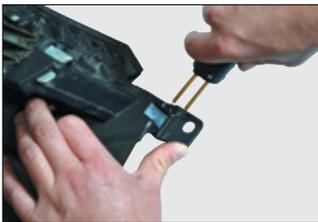
Набор для ремонта, восстановления, армирования деталей из пластика; в пластиковом кейсе с набором скоб и специальной насадкой.

- Армирование трещин и сколов специальными скобами
- Выравнивание и пайка швов после армирования
- Резка насадкой «Горячий нож»
- Вплавление заплаток и сеток
- Пайка свинца и олова, не более 5 мин непрерывной работы.

Подключение — 220В, вес — 760 г, размеры: 239x49x61 мм.



Насадка «Горячий нож»



Волнистые скобы с крупной и мелкой змейкой 0,8 мм для ровных поверхностей, подверженных нагрузкам и вибрации



Скобы угловые 0,8 мм для ремонта внутренних и внешних углов крепёжных элементов

Скобы для HOT STAPLER

Арт. ST06300

В пластиковом кейсе собраны шесть видов самых востребованных скоб для аппаратов HOT Stapler.



Набор нержавеющей скоб 300 шт.

- Скобы 150 шт., Ø0,6 мм для ремонта тонкого пластика (в местах крепления бампера)
- Скобы 150 шт., Ø0,8 мм для стандартного ремонта. Каждый вид скоб имеет своё отделение.

Скобы для HOT STAPLER в упаковке по 100 шт.

		
ST06001 Ø 0,6 мм	ST06002 Ø 0,6 мм	ST06004 Ø 0,6 мм
		
ST08002 Ø 0,8 мм	ST08003 Ø 0,8 мм	ST08001 Ø 0,8 мм
		
SC08001 Ø 0,8 мм	SC08002 Ø 0,8 мм	SC08003 Ø 0,8 мм



TT	T-22	T-26	T-28	T-34
1Φ 220В	1Φ 220В	1Φ 220В	2Φ 380В	1Φ 220
14 кг	20 кг	23,5 кг	23,5 кг	25 кг
2600А	2200А	3800А	3800А	3800А
Настройка поворотным регулятором	Ручная настройка всех параметров	Настройка по типу электрода и силе тока	Настройка по типу электрода и силе тока	Настройка по типу электрода и силе тока

		Ток I max, А		Съёмный пистолет	Рабочее напряжение	Мощность			
							А	СМ	КГ
HAMMER TT арт. 048782	220В, 50Гц, 1Φ	2600	кнопка	нет	5,4В	2,3кВт	16А	20x32x18	14
HAMMER T-22 арт. 275616	220В, 50Гц, 1Φ	2200	кнопка	нет	7,4В	4кВт	16А	32x18,1x26,5	20
HAMMER T-26 арт. 010291	220В, 50Гц, 1Φ	3800	автомат	да	7,4В	3кВт	16А	22,5x36x23,5	23
HAMMER T-28 арт. 010307	380В, 50Гц, 2Φ	3800	автомат	да	7,4В	3кВт	16А	22,5x36x23,5	23
HAMMER T-34 арт. 010314	220В, 50Гц, 1Φ	3800	2 шт. авт. + кнопка	да	7,4В	3кВт	16А	22,5x36x23,5	25,5

HAMMER TT

Споттер по стали (1Ф.х220В)

Арт.048782

HAMMER TT предназначен для профессионального использования в промышленных условиях и позволяет ремонтировать стальные детали кузова любой сложности. Выбор инструмента осуществляется единственным поворотным регулятором на панели управления, что значительно сокращает время и исключает ошибки, связанные с настройкой длительности импульса.



- SINERGIC - упрощённая система настройки
- Сварочный разряд активируется кнопкой на пистолете
- Поворотный регулятор обеспечивает удобный выбор рабочего инструмента и одновременно позволяет плавно изменять уровень мощности для компенсации возможного понижения напряжения в электросети
- 4 рабочих режима: приваривание треугольного электрода, волнистой проволоки и тяговых колец (пороги, стойки), осадка медным электродом и разогрев графитовым электродом
- Оснащён индикатором срабатывания защиты от перегрузок
- Максимальный КПД и минимальное потребление тока благодаря полностью медной электропроводке, включая трансформатор
- Самый лёгкий споттер, масса не более 14 кг.

Дополнительные аксессуары

			
Электроды	Расх. материалы		
SR00009	SR00008	SA00200	SR01201
			
SA00211	SA06241	SA08251	SA00220
			
SA00230	SR00235	SR00236	053533



Выбор инструмента и регулировка мощности при помощи единственного поворотного регулятора. Никаких дополнительных настроек не требуется!

		Мах ток А	Потребление кВт					SYNERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъём
50 Гц	А	2600	2,3	20x32x18	14	да	да	да	нет	да	нет



HAMMER T-22

Споттер по стали (1Ф.х220В)

Арт. 275616

Аппарат для правки панелей из стали, создан для кузовного ремонта любой сложности, без полной разборки деталей. Микропроцессорное управление позволяет точно настроить все параметры сварки в ручном режиме, мощность тока и продолжительность сварочного импульса.



- Микропроцессорное управление
- Режимы сварки: одиночный, импульсный или непрерывный
- Установка времени и мощности сварочного импульса
- Индикатор срабатывания защиты от перегрузок
- Выправка стальной обшивки автомобиля
- Приварка крепежных элементов (винтов, заклепок, гвоздей и др.)
- Осадка металла.



10 шт.

Дополнительные аксессуары

			
Электроды	Расх. материалы	SA00200	SR01201
SR00009	SR00008		
			
SA00211	SA06241	SA08251	SA00220
			
SA00230	SR00235	SR00236	053533

Комплектация

		I_{RMS}	$I_2 MAX$	U_2					SYNERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъем
50 Гц	A	A	A	В	CM	КГ	да	да	нет	нет	да	нет
220В	16	2200	2800	7,4	32x18,1x26,5	20	да	да	нет	нет	да	нет

HAMMER T-26 Споттер по стали (1Ф.х220В)

Арт. 010291

HAMMER T-28 Споттер по стали (2Ф.х380В)

Арт. 010307

Аппарат для правки панелей из стали. Идеально подходит для кузовного ремонта любой сложности. Позволяет производить ремонт без разборки. Имеет легкоъемный кабель с пистолетом, что дает возможность применять дополнительные аксессуары, позволяющие существенно расширить возможности аппарата.



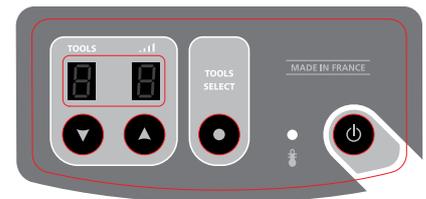
- Упрощённая система настройки — SINERGIC
- 7 программ для различных видов работ
- 11 уровней мощности для каждой программы
- Сварочный разряд происходит автоматически при контакте инструмента с поверхностью детали
- Силовой евроконнектор для подсоединения дополнительного инструмента расширяет возможности аппарата
- Индикатор срабатывания защиты от перегрузок
- Выправка стальной обшивки автомобиля и скрытых полостей
- Приварка крепежных элементов (винтов, заклепок, гвоздей и др.)
- Осадка металла.

Дополнительные аксессуары

			
Электроды	Расх. материалы		
SR00009	SR00008	SA00200	SR01201
			
SA00211	SA06241	SA08251	SA00220
			
SA00230	SR00235	SR00236	053533
			
050471	052352	SR01101	SA00555

Комплектация

1. Споттер
2. Пистолет с кабелем
3. Кабель массы
4. Обратный молоток 1,1 кг



									SYNERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъём
50 Гц	A	I RMS A	I ₂ MAX A	U ₂ B	CM	кг	да	да	да	да	нет	да



HAMMER T-34

Споттер по стали с двумя пистолетами (1Ф.х220В)

Арт. 010314

Аппарат для правки панелей из стали. Идеально подходит для кузовного ремонта любой сложности. Позволяет производить ремонт без разборки. Имеет в комплекте поставки два легкоъемных кабеля с пистолетами, что позволяет применять дополнительные аксессуары. Выбранные программы сварки держатся в памяти для каждого пистолета, что исключает потерю времени при частой смене инструмента.



- Упрощённая система настройки — SINERGIC
- 7 программ для различных видов работ
- 11 уровней мощности для каждой программы
- Два одновременно подключенных пистолета
- Пистолет с автоматическим включением импульса (при контакте инструмента с поверхностью детали)
- Пистолет с ручным управлением подачи тока
- Силовой евроконнектор для подсоединения дополнительного инструмента расширяет возможности аппарата
- Индикатор срабатывания защиты от перегрузок
- Выправка стальной обшивки
- Приварка крепежных элементов (винтов, заклепок, гвоздей и др.)
- Осадка металла.

Дополнительные аксессуары

Электроды	Расходные м-лы		
SR00009	SR00008	SA00200	SR01201
SA00211	SA06241	SA08251	SA00220
SA00230	SR00235	SR00236	053533
050471	052352	SR01101	SA00555

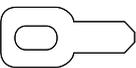
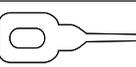
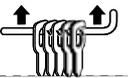
Комплектация

1. Споттер
2. Пистолет с кабелем, 2 шт.
3. Кабель массы
4. Обратный молоток 1,1 кг



		I RMS	I ₂ MAX						SYNERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъем
50 Гц	A	A	A	7,4	CM	КГ	да	да	да	да	да	да

**Расходные материалы и электроды для споттера**

Фото	Артикул	Описание	Кол-во в отдельной упаковке, шт.	SR00009 кол-во в наборе, шт.	SR00008 кол-во в наборе, шт.
	SR00001	Электрод треугольный для споттера	20	20	20
	SR00002	Кольцо тяговое 12x24 мм	50		50
	SR00003	Кольцо прямое для вытягивания	100	20	50
	SR00004	Кольцо скрученное для вытягивания	100	10	50
	SR00005	Проволока волнистая 280 мм	50	20	25
	SR00006	Электрод графитовый, Ø10x300 мм	4	1	1
	SR00011	Зажим молотка для треугольных наконечников	1		
	SR16012	Зажим молотка для колец	1		
	SR00015	Электрод для приварки волнистой проволоки	1	1	
	SR00022	Крючок тяговый одиночный для колец	1	1	
	SA00211	Комплект: два тяговых стержня (L-220 и 320 мм) для гребёнок	1	1	
	SR00125	Электрод для прямых и скрученных колец	1	1	



Уникальные аксессуары для споттера



Арт. 050471 MANULINER

Механический инструмент для правки стальной обшивки кузова, незаменим при выправке крыши и любых незакреплённых деталей. Регулировка расстояния между упорами позволяет контролировать площадь пятна контакта. Набор включает в себя электрод арт.050839, механический натяжитель, электрический кабель с вилкой для споттеров HAMMER T-26, T-28, T-34



Арт. 052352 AIRSPOT

Пневматический инструмент для ускоренной правки стальной обшивки кузова. Он сочетает высокую производительность и удобство использования благодаря небольшому весу в 920 грамм и компактным размерам. Регулировка длины электрода, курок прогрессивного действия, позволяющий контролировать силу натяжения пулера. Работает со споттерами HAMMER T-26, T-28, T-34. Требуется подключения сжатого воздуха



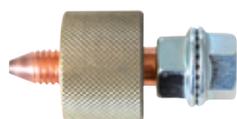
Арт. SR01101

Электрод для MANUSPOT и AIRSPOT (1 шт.)



Арт. SA00200

Магнитная масса предназначена для быстрого присоединения сварочного кабеля массы к детали, пришла на смену не всегда удобным зажимам, деформирующим восстанавливаемую деталь. Моментальное обеспечение массы в любом удобном месте. Стальной электрод мягко приваривается к детали, медная гайка обеспечивает увеличение площади контакта, магнит удерживает контакт во время выправочных работ. Масса легко снимается с детали простым поворачиванием, не причиняя вреда поверхности детали. Электрод для магнитной массы арт. SR01201



Арт. SR01201

Электрод для магнитной массы

Аксессуары для споттера



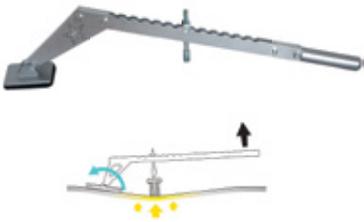
Арт. 053533

Тележка для споттера с поворотными колесами для удобного перемещения по цеху. Нижняя полка свободно вмещает аксессуары и все необходимые для работы расходные материалы.
Размеры: 640x430x550 мм
Вес: 14 кг



Арт. SA00260 Manuspot

Набор оборудования для выправки вмятин на поверхности кузова. В набор входят: контактный провод 3 м, 5 ручных насадок с электродами и обратным молотком, натяжитель. Благодаря быстросменному контактному зажиму, набор значительно расширяет возможности споттера, упрощает и сокращает время ремонта



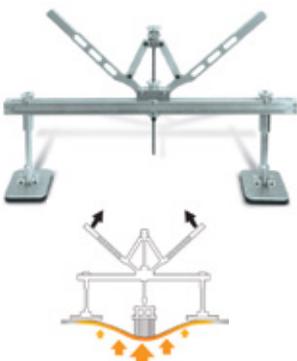
Арт. SA00220

Рычаг для правки с одной опорой служит для выправки повреждений кузова автомобиля



Арт. SA00230

Выравнивающий мостик служит для вытяжки повреждений кузова автомобиля из стали или алюминия любой сложности (стойка, крыло, колёсная арка)



Арт. SR00235

Выравнивающий мостик с рычагом для вытягивания и раскочки повреждений кузова автомобиля из стали или алюминия любой сложности (порог, стойка, крыло, колёсная арка)



Аксессуары для споттера



Арт. SR00236

Двойные угловые опоры для выравнивающих мостиков SA00230 и SR00235, комплект — две опоры



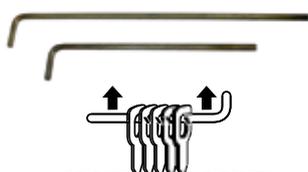
Арт. SA06241

Грейфер (гребёнка) с 6 зацепами служит для вытяжки деталей кузова. Внутренние резьбы: M10 и M14



Арт. SA08251

Грейфер (гребёнка) с 8 зацепами служит для вытяжки деталей кузова. Идеально подходит для выправления жёстких деталей порогов и стоек. Внутренние резьбы: M10 и M14



Арт. SA00211

Стержень специальный, для вытяжки колец гребёнкой. Комплект - 2 шт. (220 мм и 320 мм)



Арт. SA040011

Набор для выправки, в кейсе. Обратный молоток 4 кг с набором насадок, вес: 22 кг



Арт. SR01100

Молоток обратного действия инерционный с крюком, подходит для работы с гребёнками на 6 и 8 зацепов



Арт. TH08000

Молоток обратного действия 8 кг, со стальными крюками (5 шт.)

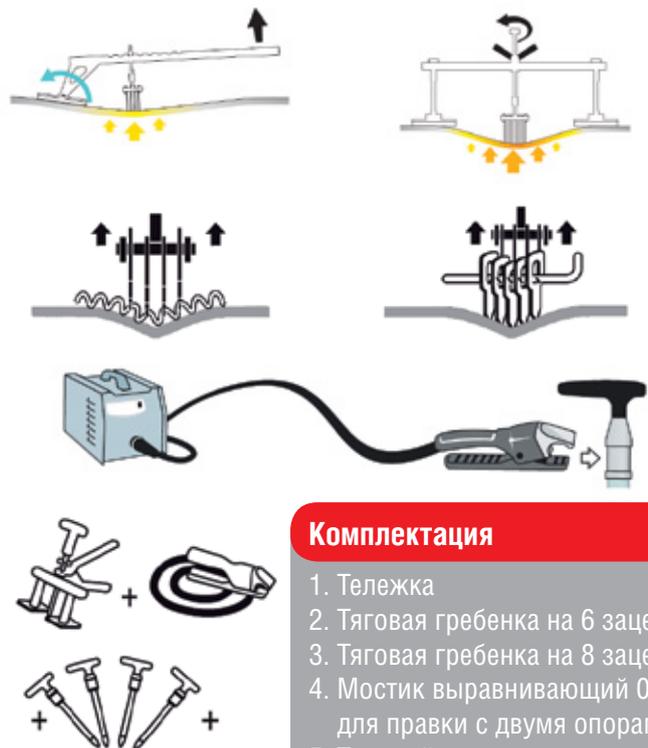
Набор инструментов для правки на тележке (16 предметов)

Арт. SA00555

Набор идеально подходит для работы в составе споттеров HAMMER T-26, T-28 или T-34; включает необходимые инструменты для выправки кузова автомобилей. Весь инструмент имеет своё определённое место. Тележка позволяет быстро и без особых усилий переместить рабочее место жестянщика в необходимый участок цеха. Тележка имеет дополнительные полки для хранения инструмента, расходного материала.



- Набор может использоваться для вытягивания всех типов вмятин на поверхностях любой сложности: порогах, крыльях, колесных арках и т. д.
- Использование набора позволит выправлять кузов без разборки салона автомобиля, отремонтировать детали, не заменяя их, уменьшить время простоя и увеличить рентабельность ремонтных работ.



Комплектация

1. Тележка
2. Тяговая гребенка на 6 зацепов
3. Тяговая гребенка на 8 зацепов
4. Мостик выравнивающий 0,85 м для правки с двумя опорами
5. Тяговый рычаг для правки с одной опорой
6. Обратный (инерционный) молоток с тяговым крючком
7. 5 многофункциональных молотков
8. Контактный зажим с кабелем для молотков
9. Тяговое приспособление с фиксатором для правки вмятин
10. Стержень для вытягивания
11. Магнитная масса

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
SR00009	Стартовый набор электродов для споттеров
SR00008	Профессиональный набор расходных материалов для споттеров
010291	HAMMER T-26 споттер для стали, 220В
010307	HAMMER T-28 споттер для стали, 380В
010314	HAMMER T-34 споттер для стали с двумя пистолетами



ALUMINIUM TU-95

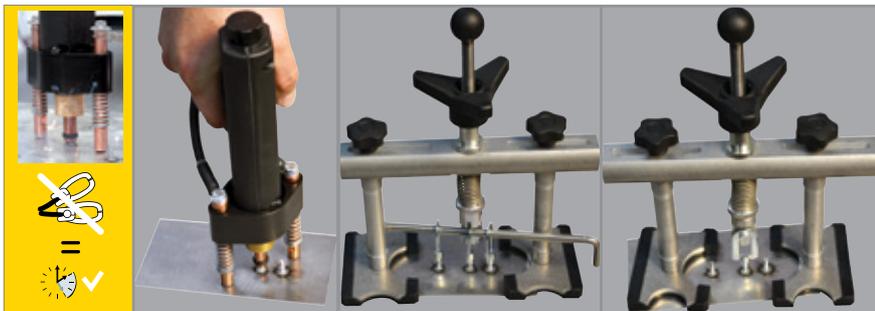
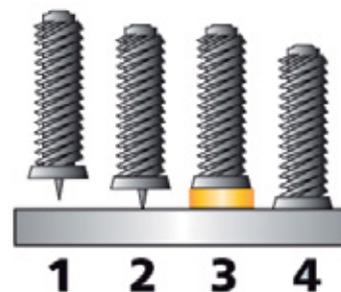
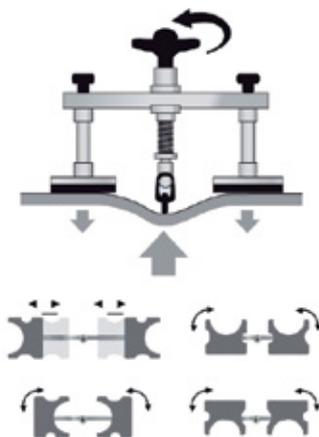
Рабочая станция для работы с алюминием (1Ф.х220В)

Арт. 010338

Рабочая станция с комплектом инструмента и аксессуаров для правки алюминиевых деталей кузова автомобиля. В отличие от споттера по стали, конструкция TU-95 включает блок конденсаторов, выдающий импульс тока величиной до 7500А, при этом среднее потребление аппарата не превышает 200Вт при нагрузке на сеть 5А.



- Микропроцессорное управление
- Приваривание винтов М4 (М5; М6 опционально)
- Регулировка уровня мощности: 10 ступеней
- Регулировка напряжения: 50-200В
- Автоматическое определение наличия винта в пистолете
- Емкость разрядных конденсаторов — 53мФ
- Сварочный разряд происходит автоматически при достижении необходимого усилия на пистолете
- Масса интегрированная в пистолет исключает потерю времени на её установку и затраты на обработку дополнительных поверхностей детали.



Комплектация

1. Споттер
2. Масса для пистолета
3. Автоматический пистолет с кабелем (2 м, 70 мм²)
4. Кабель питания
5. Мостик для вытяжки вмятин
6. Коробка с расходными материалами

50 Гц	А	I RMS А	I ₂ MAX А	U ₂ В	СМ	КГ			SYNERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъем
220В	5	0	7500	50-200	21x24x36	14	да	да	да	да	нет	нет

CONTACT DOT

Аппарат контактной сварки

Арт. 276416

Многофункциональный традиционный аппарат двухсторонней точечной сварки в комплекте с тележкой, пистолетом односторонней сварки и обратным молотком, пневмоклецами типа «Х», набором расходных материалов. Принудительное воздушное охлаждение кабеля.



- Автоматическая установка параметров сварки в соответствии с выбранными инструментами и толщиной свариваемого металла
- Выбор типа используемых инструментов
- Нет необходимости программировать время и ток
- Установка времени сварки и сварочного тока
- Дисплей для отображения силы сварочного тока
- Кнопка запоминания текущих параметров сварки
- Разъемы для подсоединения сварочных клещей и других инструментов. Имеется возможность установки параметров сварки отдельно по каждому виду инструмента
- Компенсатор неровности поверхности. Возможно отключение таймера компенсатора
- Индикатор правильности напряжения питания
- Индикатор давления воздуха. Контроль давления позволяет избежать получения сварного соединения с низкой механической прочностью
- Индикатор защиты от перегрузки. В аппаратах имеются два контура защиты от перегрузок: для трансформатора и горелки.



Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
010941	Набор плеч — 4 шт.
011015	Сменные наконечники (электроды) — 6 шт.

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Силовой кабель, клещи, плечи «Х»
3. Пистолет односторонней сварки с обратным молотком и набором аксессуаров
4. Тележка
5. Кронштейн с подвесом кабеля

 50 Гц	 А	I RMS А	I ₂ MAX А	 В	 см	 кг			SYNERGIC		 Карта памяти SD	Кабель
380В	32	6000	8000	8,5	30x57, 5x32	64	2,5+2,5	1,5+1,5	да	нет	нет	100% Cu



INVERTER DOT

Аппарат контактной сварки 13000A инверторный

Арт.010321

INVERTER DOT — передовой аппарат контактной сварки с усилием на клещах 550даН и сварочным током 13000А. Отвечает требованиям в отношении сварки сталей с высоким пределом упругости, в частности, HSS, UHSS и USIBOR. Автоматический режим сварки позволяет аппарату распознать тип стали и толщину свариваемых деталей для каждой точки, что полностью исключает ошибку оператора и увеличивает скорость работы. Все программы написаны на русском языке и не требуют постоянного обращения к инструкции.



Автоматическое определение:

- Типа стали
- Толщины пакетов листов
- Наличия клея



- Автоматический режим сварки без ввода параметров
- Сварочный ток — 13000А
- Максимальное усилие — 550даН при 8 бар
- Жидкостное охлаждение электродов и кабеля
- Контроль параметров электропитания и подведённого сжатого воздуха, вывод на экран
- Цифровая индикация фактического сварочного тока
- Звуковой сигнал при снижении тока сварки
- Автоматическая регулировка усилия на клещах с выводом на дисплей его фактического значения
- Звуковой сигнал при слишком низком усилии на клещах.
- 7 рабочих режимов, отвечающих требованиям пользователей и производителей
- Выбор параметров сварки по маркам автомобиля
- Сохранение параметров сварки, а также сохранение характеристик точек на карте памяти с возможностью передачи данных с карты памяти на компьютер
- Компактные и легкие С-обр. клещи для кузовных работ с возможностью дистанционного управления
- Многофункциональный пистолет односторонней сварки с принудительным охлаждением и функцией обратного молотка
- Телескопическая траверса для подвеса кабеля и поддержки клещей.

Комплектация

1. Аппарат контактной сварки с клещами, кабелями массы и электропитания
2. Пистолет односторонней сварки
3. Обратный молоток
4. Плечо «С1»
5. Телескопическая траверса
6. Набор расходных материалов для обратного молотка

			
Клещи	Пистолет	3 плеча	5 плечей
049987	049970	019126	050044

									SYNERGIC			Карта памяти SD	Кабель
50 Гц	A	13000 A	13000 A	16 В	65x80x205 см	160 кг	3+3+3	1,5+3	да	30L	да	100% Cu	

Аксессуары для аппарата контактной сварки INVERTER DOT



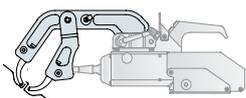
Арт. 051737

Подвес клещей с рейкой вращения 360°



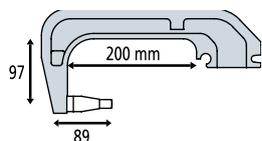
Арт. 048966

Заточное устройство для электродов



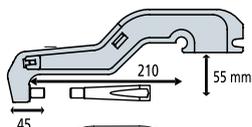
Арт. 051638

Плечо C10 X-образных клещей для аппарата INVERTER DOT



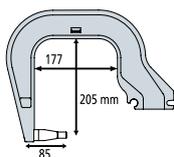
Арт. 019140

Алюминиевое плечо «C1» входит в комплектацию INVERTER DOT



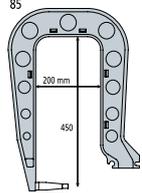
Арт. 019133

Алюминиевое плечо «C2»



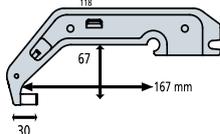
Арт. 019157

Алюминиевое плечо «C3»



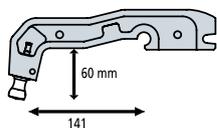
Арт. 019164

Алюминиевое плечо «C4»



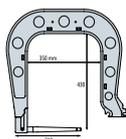
Арт. 019294

Алюминиевое плечо «C5»



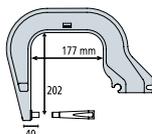
Арт. 019775

Алюминиевое плечо «C6»



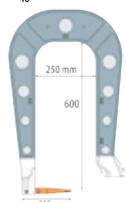
Арт. 020009

Алюминиевое плечо «C7»



Арт. 020016

Алюминиевое плечо «C8»



Арт. 020078

Алюминиевое плечо в изоляции «C9»



НОТ MIG-1

Полуавтомат сварочный

Арт. 253316

Экономичный и простой в настройке сварочный аппарат для небольших сервисов и сварочных работ в домашнем хозяйстве, в том числе вне помещений. Аппарат позволяет производить сварку в среде защитного газа CO₂/Ar или без газа, с флюсовой проволокой (MIG/MAG/NO GAS).



- Сварка стали, алюминия, нержавеющей стали в среде защитного газа проволокой Ø0,6-0,8 мм
- Легко переводится в режим сварки с флюсовой проволокой (NO GAS) Ø0,9 мм
- Работа с экономичными и стандартными катушками Ø100/Ø200 мм
- Сварка листов толщиной 0,8-6,0 мм
- Электропитание от сети 220В, 16А.

Дополнительные аксессуары

		St 10 шт.	Al 10 шт.
MA12005	MA38150	041912	041059
	16 шт.	Дырокол	6 шт.
041332	050266	052543	TH06001
1200°C		9-13 DIN 	Fr
050204	060227	MS09130	MR08205
MIG-1 			
010470			

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 160-А горелка с кабелем 2,2 м.
4. Адаптеры для 100 и 200 мм катушек
5. Подающие ролики 0,6-0,8 и 0,9 мм.
6. Флюсовая сварочная проволока (сварка без газа) 1 кг.

50 Гц	A	min→max A	Øмм		Øмм			Ручная настройка	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		CM	КГ	кВА
			GAS	NO GAS	100	200	300				I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
220В	16	30-160	0,6-0,8	0,9	да	да	нет		0,9/0,6/0,8	0,9	75А	130А 20%	61x45x45	31,5 кг	4

НОТ MIG-3

Полуавтомат сварочный

Арт. 255016

Полуавтоматический сварочный аппарат общего назначения. Аппарат экономичен и удобен, небольшое энергопотребление от сети 220В.



- Работа со сталью, алюминием и нержавеющей сталью
- Мощный двигатель для равномерной подачи проволоки
- Оснащен местом для установки газового баллона 4 м³
- Полуавтомат настроен на сварку стали в среде газа CO₂.

Дополнительные аксессуары

		St  10 шт.	Al  10 шт.
MA12005	MA38150	041912	041059
	 16 шт.		 6 шт.
041332	050266	052543	TН06001
 1200°C		 9-13 DIN	Fr  5 кг
050204	060227	MS09130	MR08205
	 MIG-3 Al	 MIG-3 St	
	041462	041424	

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом и кабелем длиной 3 м

50 Гц	A	min→max A	GAS			Rучная настройка	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U0	CM	КГ	кВА
			100	200	300		IA (60%)	X% (I2 max)						
220В	16	30 ▼ 200	0,6 ▼ 1,0	да	да	нет			80А	140А 25%	28>45	39x80x70 46 кг	6	



НОТ MIG-19

Полуавтомат сварочный для кузовного цеха

Арт.010260

Полуавтоматический сварочный аппарат для кузовного ремонта, а также для слесарных цехов. Используется для сварки стали и нержавеющей стали, алюминия, сварки-пайки высокопрочных сталей проволокой CuSi3 и CuAl8, прихватывания с регулируемым диаметром точки и пр. Аппарат экономичен и удобен, небольшое энергопотребление, подключается к сети 220В.



- Технология SYNERGIC
- К аппарату можно подключить горелку SPOOL GUN
- Оснащен местом для установки газового баллона 4 м³
- Возможна ручная настройка скорости подачи проволоки
- Функция «заваривания» (прихватывание с регулируемым диаметром точки)
- Функция «цепного шва» (прихватывание с регулированием промежутков между двумя точками)
- Запоминает и активирует последние настройки (диаметр проволоки, материал проволоки, режим сварки).

Дополнительные аксессуары

		St 10 шт.	Al 10 шт.
MA12005	MA38150	041912	041059
041332	050266	052543	TH06001
050204	060227	041486	MS09130
Fr 5 кг	CuSi3 5 кг	AISI5 0,5 кг	CuSi3 1 кг
MR08205	086647	MR08101	MR08511

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом, длина кабеля — 3 метра

50 Гц	АМ	min→max А	Øмм		Øмм			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U ₀	CM	КГ	кВА
			GAS	NO GAS	100	200	300		⊕	⊖	I _A (60%)	X% (12 max)				
220В	16	15 ▽ 160	0,6 ▽ 1,0	—	✓	✓	✓	4GG	0,6/0,8	0,8	80А	140А 15%	—	47x77x79 50 кг		4,5

НОТ MIG-27

Полуавтомат сварочный для кузовного цеха

Арт. 010277

Полуавтоматический сварочный аппарат для кузовного ремонта, а также для слесарных цехов. Используется для сварки стали и нержавеющей стали, алюминия, сварки-пайки высокопрочных сталей проволокой CuSi3 и CuAl8, прихватывания с регулируемым диаметром точки и пр. Подключается к 3 фазной сети 380В.



- Технология SYNERGIC
- К аппарату можно подключить горелку SPOOL GUN
- Оснащен местом для установки газового баллона 4 м³
- Четырёхроликковый подающий механизм
- Возможна ручная настройка скорости подачи проволоки
- Функция «заваривания» (прихватывание с регулируемым диаметром точки)
- Функция «цепного шва» (прихватывание с регулированием промежутков между двумя точками)
- Запоминает и активирует последние настройки (диаметр, материал проволоки, режим сварки).

Дополнительные аксессуары

		St  10 шт.	Al  10 шт.
MA12005	MA38150	041912	041059
			
041332	050266	052543	TH06001
			
1200°C 050204	060227	041486	MS09130
Fr  5 кг	CuSi3  5 кг	AISI5  0,5 кг	CuSi3  1 кг
MR08205	086647	MR08101	MR08511

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом, длина кабеля — 3 метра

 50 Гц	 A	 min→max A	 Øмм		 Øмм			 Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		 U0	 CM	 КГ	
			GAS	NO GAS	100	200	300				I _A (60%)	X% (I2 max)				
380В	10	15 ▽ 205	0,6 ▽ 1,0	—	 option	✓	✓		0,6/0,8	0,8	110A	150A 25%	—	47x77x79	55 кг	—



НОТ MIG-29

Полуавтомат сварочный для кузовного цеха

Арт. 010284

Полуавтоматический сварочный аппарат для кузовного ремонта, а также для слесарных цехов. Используется для сварки обычной и нержавеющей стали, алюминия, сварки-пайки высокопрочных сталей проволокой CuSi3 и CuAl8.

К аппарату подключаются одновременно 3 горелки, процессор запоминает настройки каждой, при нажатии на гашетку настройки автоматически активируются с одновременным переключением на нужный баллон газа. Подключается к 3 фазной сети 380В.



- Технология SYNERGIC
- 3 постоянно подключенные горелки, включая SPOOL GUN
- Четырёхроликковый подающий механизм
- Благодаря низкому начальному току (15А) аппарат идеален для работы с тонкими листами кузова автомобиля
- Оснащен местом для установки газовых баллонов (2x4 м³)
- Возможна ручная настройка скорости подачи проволоки
- Функция «заваривания» (прихватка с регулируемым диаметром точки)
- Функция «цепного шва» (прихватывание с регулированием промежутков между двумя точками)
- Запоминает и активирует последние настройки (диаметр, материал проволоки, режим) для каждой горелки.

Дополнительные аксессуары

		St 10 шт.	Al 10 шт.
MA12005	MA38150	041912	041059
	16 шт.	Дырокол	
041332	050266	052543	TH06001
1200°C			
050204	060227	041851	MS09130
Fr 5 кг	CuSi3 5 кг	AISi5 0,5 кг	CuSi3 1 кг
MR08205	086647	MR08101	MR08511

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом и катушками Ø200-300 мм, 2 шт.
4. Горелка SPOOL GUN прямой подачи, катушки Ø100 мм
5. Траверса для подвешивания горелок

50 Гц	A	min→max A	Ø мм		Ø мм			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U0	CM	КГ		
			GAS	NO GAS	100	200	300				I _A (60%)	X% (I ₂ max)					
380В	10	15 ▽ 205	0,6 ▽ 1,0	—		✓	✓	✓			0,6/0,8 0,8/1,0	2x0,8	110А	150А 25%	—	60x90x90 72 кг	—



Проволока для полуавтоматической сварки



Арт. MR08205 сталь

Проволока сварочная омеднённая для полуавтоматической дуговой сварки в среде защитных газов. STEEL AWS A.518: (ER70S-6) DIN 8559: проволока SG2 Ø0,8 мм, пластиковая катушка Ø200, 5,0 кг



Арт. MR08101 алюминий

Проволока сварочная AlSi5 (ER4043A) для SPOOL GUN, проволока Ø0,8 мм, пластиковая катушка Ø100, 0,5 кг



Арт. MR12203 алюминий

Проволока сварочная AlSi5 (ER4043A) проволока Ø1,2 мм, пластиковая катушка Ø200, 2 кг



Арт. 086647 медь

Проволока сварочная медно-кремниевая (сварка-пайка) CuSi3, проволока Ø0,8 мм, пластиковая катушка Ø200, 5 кг



Арт. MR08511 медь

Проволока сварочная медно-кремниевая (сварка-пайка) CuSi3 для SPOOL GUN, проволока Ø0,8 мм, пластиковая катушка Ø100, 1 кг

Аксессуары для полуавтоматической сварки



Арт. 041424

Горелка для стали 150-А, Ø0,8 мм, длина кабеля — 3 м



Арт. 041462

Горелка для алюминия 150-А, Ø0,8 мм, длина кабеля - 3 м



Арт. 052543

Пробойник пневматический с механизмом загибания кромки. Максимальная толщина листа — 1,6 мм, диаметр отверстия — 5 мм, давление сети - 6,3 бар, длина машинки — 250 мм, уровень шума — 81,5 дБ, вес — 1,3 кг



Арт. 040953

Горелка для алюминия 350-А, Ø1,2 мм, длина кабеля — 4 м



Арт. 041332

Кусачки для обслуживания горелок MIG MAG



Арт. 041486

Горелка SPOOL GUN 150-А для катушек Ø100 мм со встроенным механизмом подачи проволоки специально разработана для сварки с использованием мягкой алюминиевой проволоки до Ø0,8 мм. Минимальное расстояние от протяжного механизма до детали полностью исключает замятие или заклинивание проволоки, как это может произойти в рукаве традиционной горелки





Расходные материалы для горелок



Арт. МА38150

Набор расходных материалов в коробке для горелки 150-А сталь – алюминий:

- 20 шт. — Токовый наконечник СТАЛЬ М6 для проволоки Ø0,8 мм
- 10 шт. — Токовый наконечник АЛЮМИНИЙ М6 для проволоки Ø0,8 мм
- 8 шт. — Сопло газовое MIG -150 Ø12 мм
- 2 шт. — Сопло газовое MIG -150 Ø9,5 мм
- 3 шт. — Держатель токового наконечника MIG-150
- 5 шт. — Пружина газового сопла MIG-150



Арт. 041417

Набор расходных материалов в коробке для горелки 350-А сталь – алюминий:

- 5 шт. — Токовый наконечник СТАЛЬ М6 для проволоки Ø1,0 мм
- 5 шт. — Токовый наконечник СТАЛЬ М6 для проволоки Ø1,2 мм
- 5 шт. — Токовый наконечник АЛЮМИНИЙ М6 для проволоки Ø1,0 мм
- 5 шт. — Токовый наконечник АЛЮМИНИЙ М6 для проволоки Ø1,2 мм
- 2 шт. — Сопло газовое MIG — 350 А
- 2 шт. — Держатель токового наконечника 350 А
- 3 шт. — Дюза распыления газа



Арт. МА12005

5 шт. — Набор в блистере, сопло для горелки MIG-150, Ø12 мм



Арт. 041851

Сопло точечной сварки для горелки 150-А, 1 шт.



Арт. 041912

Наконечник токовый к горелке для стали 150-А, Ø0,8 мм, 10 шт.



Арт. 041059

Наконечник токовый к горелке для алюминия 150-А, Ø0,8 мм, 10 шт.

Средства защиты



Арт. MS09130 MIG-MASK LCD 9/13

Электронная маска сварщика с автоматическим затемнением и регулировкой защиты, для MMA, MIG/MAG 5-400А, TIG 5-300А

- Отсутствие батареек, питание «солнечное» на жидких кристаллах
- Удобна в любом положении и безопасна для глаз
- Маска выполнена из ударопрочного термоустойчивого пластика
- Начальное затемнение: 3DIN
- Затемнение при сварке с возможностью регулировки от 9 до 13DIN
- Большая чёткость для лучшей сварки
- Время включения: менее 0.0003 секунды
- Размер смотрового окна: 110x90 мм
- Небольшой вес: всего 0,485 кг



Арт. 040816

Внешнее защитное стекло размером 110x90 мм для масок сварщика, 5 шт.



Арт. 050204

Защитное антипригарное покрывало 1200°C (1,75 x 1,5 метра).
Оптимальная защита кузова автомобиля во время проведения сварочных работ



Арт. 060227

Защитный экран размером 2000x2000 мм защищает зону вокруг сварщика от яркой дуги, ультрафиолетовых излучений и брызг капель металла, соответствует нормам EN 1598



INVERTER TIG AC/DC

Аппарат аргодуговой сварки

Арт. 034136

Сварочный аппарат с микропроцессорным управлением и цифровым дисплеем для сварки вольфрамовым электродом при переменном или постоянном токе в среде аргона (TIG AC/DC), а также дуговой сварки штучными электродами с покрытием (MMA).

Инверторный генератор сварочного тока обеспечивает работу аппарата от однофазной сети 220В±15%, в том числе при наличии удлинителей до 100 м.



СВАРКА TIG AC/DC

- Контактный (LIFT) или высокочастотный бесконтактный (HF) поджиг дуги
- Работая с алюминием в режиме TIG в диапазоне от 5 до 200А переменного тока (AC), можно одинаково эффективно сваривать как тонкие, так и массивные детали с высоким качеством, что недостижимо при использовании других сварочных аппаратов
- Функция прицеливания: перед включением основного тока в качестве светового указателя для точного позиционирования дуги используется малый сварочный ток. В этом случае сварочная маска с автоматическим затемнением гарантированно обеспечивает хорошую видимость рабочей зоны
- Рабочие режимы:

TIG:

- общие настройки: подача газа/повышение тока/сила тока/понижение тока;
- настройки для AC: частота тока для точного позиционирования дуги/ручной или автоматический режим AC Easy.

TIG Pulsed:

- подрежим «Normal» — оператор настраивает начальный и основной ток и его частоту;
- подрежим «Easy Pulsed» — оператор настраивает средний сварочный ток, а сварочный аппарат автоматически выбирает остальные параметры сварки.

TIG Spot:

- прихватывание деталей перед началом сварки

- Три режима курка: 2-тактный, 4-тактный и 4-тактный LOG с быстрым переключением между начальным и основным токами

СВАРКА MMA

- Обеспечивает сварку малоуглеродистой, низколегированной, нержавеющей стали и чугуна при использовании соответствующих электродов с покрытием
- Функции: Anti-sticking (легкое отделение электрода в случае прилипания), Hot Start (облегчение зажигания дуги), Arc Force (уменьшение вероятности прилипания).

Рекомендуемые опции и аксессуары

Артикул	Описание
041271	Охлаждающее устройство (подставка для TIG AC/DC)
044470	TIG горелка с охлаждением SR20
043459	Маска сварщика с регулировкой затемнения
050204	Защитное покрывало 1200°C (1,75x1,5 метра)
060227	Защитная штора на раме 2x2 метра

Комплектация

1. Сварочный аппарат с инверторным генератором
2. Кабель массы (заземления) с зажимом
3. TIG горелка с набором аксессуаров
4. MMA держатель сварочных электродов
5. Шланг для подачи газа

50 Гц	A	I RMS	I ₂ MAX A	U ₂ В	CM	КГ
220В±15%	13	10-200 A/5-200 A/5-160 A	95 / 13	6 / 7.5	20,0x39,0x36,0	19



HOT Induction Heater

Индукционный нагреватель

Арт. 010482

Индукционный нагреватель, специально сконструирован для авторемонта. Индуктора различных форм и мощностей позволяют разогревать мгновенно или плавно отливки, болты, гайки или листовую сталь, через стекло, пластик или герметик без пламени.

Индуктора для работы в кузовном и механических цехах позволяют выполнять:

- Отклеивание наклеек, логотипов, молдингов
- Выправление вмятин без покраски
- Снятие стекла (форточки, панорамные крыши, заднее стекло)
- Снятие плёнок, антигравия, герметиков, шумоизоляции
- Моментальный нагрев гаек, разогрев и разблокировка "заеданий", демонтаж выхлопных систем, ступиц.

РУЧНОЙ РЕЖИМ

Ручной режим позволяет пользователю самому выбирать желаемую мощность нагрева (от 0 до 100%).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ

Для сохранения устойчивой и оптимальной мощности нагрева аппарат в автоматическом режиме регулирует мощность относительно размера нагреваемой детали и расстояния между этой деталью и индуктором.



Дополнительные индукторы и аксессуары

ИНДУКТОР ДЛЯ ВЫПРАВКИ (арт. 054776)



Для выправки небольших вмятин без удаления лакокрасочного покрытия.

ИНДУКТОР ДЛЯ ОТКЛЕИВАНИЯ (арт. 053359) + арт. 055490



Для отклеивания наклеек, молдингов, логотипов, знаков.

НАБОР ИНДУКТОРОВ В КЕЙСЕ (арт. 054783)



3 спиральных (Ø18, 24, 30 мм) и 2 прямых гибких индуктора. Устранение "заедания" резьбовых соединений, демонтаж выхлопной системы или ступицы.

ИНДУКТОР СИЛЬНОГО НАГРЕВА (арт. 053366) + арт. 055490



Без пламени, за несколько секунд.

Комплектация

1. Индукционный нагреватель
2. Клинья вспомогательные
3. Индуктор универсальный для снятия форточек, герметиков, антигравия, молдингов, сваренно-склеенных листов.



10 защитных покрытий индуктора для болтов + клей (арт. 053847)

5 защитных покрытий индуктора для стекол + клей (арт. 053854)

50 Гц	А	Вт		Класс защиты	СМ	КГ
100-265В	16	2400	✓	IP 21	21,5x35,5x27	7,2



ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ С ЖИДКОСТНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Арт. 057487 / 053472

Индукционные нагреватели серии POWERDUCTION обеспечивают бесконтактный нагрев токами высокой частоты электропроводящих материалов: сталь, алюминий, медь, чугун и т. д. POWERDUCTION 50LG за одну секунду нагревает «до красна» деталь 8x13x5 мм, увеличение мощности позволяет нагревать большую массу детали за единицу времени. Жидкостное охлаждение до 16кВт позволило POWERDUCTION 160L прогревать объёмные детали несколько минут без перерыва.

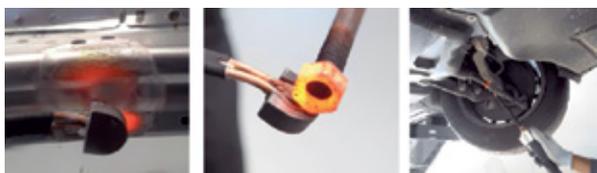


Идеальный инструмент для механических цехов и ТО

- Необходим для раскрепления продольной рулевой тяги (регулировка схождения), снятия свечей накаливания, заклинивших дворников, контейнеров запасных колес
- Раскрепление болтов, шаровых пальцев рулевого управления без повреждения пыльника
- Раскрепление карданов, заклинивших во втулке
- Разборка выхлопных систем легковых или грузовых автомобилей.

В кузовном ремонте

- Регулировка мощности нагрева:
 - для POWERDUCTION 50 LG в диапазоне 0,5-5кВт с шагом 0.5кВт
 - для POWERDUCTION 160L в диапазоне 1,6-6кВт с шагом 1.6кВт
- Отклеивание склеенных стальных и алюминиевых деталей
- Выправка гнутых шасси (кроме сверхпрочных сталей)
- Немедленный нагрев определённой зоны
- Отсутствие открытого пламени позволяет работать вблизи кабелей и других деталей, чувствительных к нагреванию, не разбирая их.
- Кабель достаточной длины позволяет работать на высоте.



Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание	Фото
056862	Индуктор "О" с углом 20° 50LG	
056879	Индуктор "О" с углом 90° 50LG	
053823	Феррит для индукторов "О" 50LG	
056886	Индуктор "П" 50LG	

Артикул	Описание	Фото
053458	Феррит для индуктора "П" 50LG	
053748	Насадка для 160L	
053755	Феррит для насадки 160L	

Нагреватели	артикул	50Гц	жидкостное	кВт	В	кабель питания	кабель нагревателя	см	кг
POWERDUCTION 50LG	053410	220	жидкостное	5,2	25А	8 м	3 м	85x58x50	65 кг
POWERDUCTION 160L	053472	380	жидкостное	16	24А	10 м	4 м	120x60x50	190 кг

PLASMA 12

Аппарат плазменной резки

Арт. 114616

PLASMA 12 — аппарат для быстрой и эффективной плазменной резки различных электропроводящих материалов: обычной, высокопрочной и нержавеющей стали, алюминия, меди, латуни и пр. толщиной до 10 мм.



- Инверторный генератор тока
- Розжиг дуги без контакта, не требует очистки краски с детали
- Стабильная и равномерная дуга
- Идеален для работы с панелями, расположенными внахлест: режет верхний металлический лист без повреждения нижнего
- Функция защиты дуги от разрыва при работе с деталями, имеющими бортик
- Регулировка давления воздуха без отключения дуги.
- Защита от перегрузки
- Горелка с системой безопасности от поражения электрическим током
- Работа от 220В бытовой сети и сжатого воздуха в 6 атм.

Комплектация

1. Инверторный генератор тока
2. Горелка 40А
3. 4-м кабель питания

Дополнительные аксессуары

			
4 шт.	10 шт.	2 шт.	10 шт.
010186	010183	010179	010180

							
1 Ф/50 Гц	A	I RMS A	кВт	U ₂ В	бар	СМ	КГ
220В	20	5-35	0.2	12	3,5–5,0	36,2x17, 3x26,4	8,8



VOLTA W-200

Зарядное устройство для свинцовых аккумуляторов WET и AGM Арт. 310016

Зарядное устройство для свинцовых аккумуляторов типа WET и AGM, типа, имеет защиту от перегрузки, неправильной полярности и короткого замыкания выходной цепи; зарядное устройство предназначено для зарядки 12/24В аккумуляторов емкостью от 20 до 200Ач, имеет возможность регулировки силы тока заряда. 1Ф 220В/50-60Гц; 12-24V 200Ач.



- Зарядка стандартных свинцовых аккумуляторов
- Заряд без наблюдения, в автоматическом режиме
- Защита от инверсии полярности подключения и перегрузки
- Регулировка тока зарядки

 50 Гц	 В	 min > max Ач	 А	 кВт	 Bzz КОНТРОЛЬ	 см	 кг
220В	12 и 24	20-200	12	0,3	да	20x19x27	4,5

GYSFLASH 4A

Зарядное устройство для мототехники и легковых автомобилей с любым типом АКБ

Арт. 029156

Зарядное устройство инверторного типа, заряжает сильноразряженные автомобильные аккумуляторные батареи 12В, в автоматическом режиме до 100%, не допуская «закипания». Идеально для всех современных АКБ с жидким или гелевым электролитом. Применяется для подпитки аккумуляторов в режиме длительного хранения (холодный гараж) или шоуруме автосалона. Компактное, легкое, герметичное.



Стационарное подключение

Влагозащита



- Тестирование закороченных и сульфатированных батарей
- Зарядка сильноразряженных батарей от 1 Вольта
- Быстрая зарядка до 80% и мягкое доведение до 100% в автоматическом режиме
- Восстановление (десульфатация) элементов, повреждённых вследствие продолжительной глубокой разрядки
- Анализ зарядки батареи
- Поддерживающий заряд, заново начинает цикл для поддержания рабочих характеристик при длительном хранении с отрицательными температурами окружающей среды (зимовка)
- Защита от коротких замыканий, инверсии полярности, защита бортовой электроники
- Формула заряда не допускает закипания электролита, что очень важно для гелевых, не обслуживаемых батарей.
- Герметичный корпус и водонепроницаемые коннекторы позволяют использовать ЗУ в экстремальных условиях
- Провода стационарного и временного подключения позволяют заряжать труднодоступные аккумуляторы мотоциклов и водной техники без их демонтажа.

 50 Гц	 В	 min > max Ач	 А	 кВт	 Bzz КОНТРОЛЬ	 см	 кг
220В	12	1,2 > 130	0,8 - 3,6	0,9	да	36x18, 5x7	0,85



VOLTA G-130

Зарядное устройство для свинцовых АКБ типа WET, AGM, Ca/Ca

Арт. 319516

Зарядное устройство для свинцовых аккумуляторных батарей с жидким и гелевым электролитом, обслуживаемых и необслуживаемых (WET, GEL, Ca/Ca и AGM) с напряжением 6В и 12В.



- Заряжает батареи ёмкостью от 8 до 130Ач
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр
- Защита от инверсии (неправильной) полярности
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники
- Автоматическое отключение в момент окончания заряда аккумулятора
- Функция «Тест» позволяет определить остаточное напряжение в батарее.

50 Гц	В	min > max Ач	А	кВт	БZZ КОНТРОЛЬ	SOS RECOVERY	СМ	КГ
220В	6 и 12	8-130	1.5-3.5-7.0	0,26	да	нет	31,2x17, 2x12,7	3,65

VOLTA G-260

Зарядное устройство для свинцовых АКБ типа WET, GEL, AGM, Ca/Ca

Арт. 319816

Зарядное устройство для свинцовых аккумуляторных батарей с жидким и гелевым электролитом, обслуживаемых и необслуживаемых (WET, GEL, Ca/Ca и AGM) с напряжением 6В, 12В и 24В.



- Заряжает батареи ёмкостью от 8 до 260Ач
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр
- Защита от инверсии (неправильной) полярности
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники
- Автоматическое отключение в момент окончания заряда аккумулятора
- Функция «Тест» позволяет определить остаточное напряжение в батарее
- Автоматическое определение сульфатных батарей, режим десульфатации 24 часа.

50Гц	В	min > max Ач	А	кВт	БZZ КОНТРОЛЬ	SOS RECOVERY	СМ	КГ
220В	6, 12, 24	8-260	3,5-7,0-15,0	0,53	да	да	31,2x17, 3x12,7	6,35



VOLTA S-300

Пускозарядное устройство

Арт. 341016

Пускозарядное устройство для зарядки обслуживаемых свинцовых аккумуляторов напряжением 12В и 24В, 20-300Ач, а так же для запуска автомобильных двигателей.



- Заряжает батареи ёмкостью от 20 до 300Ач
- Запуск автомобильных двигателей с разрядившимся аккумулятором
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр
- Защита от инверсии (неправильной) полярности
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.

50Гц	В	min > max Ач	А	кВт	КОНТРОЛЬ	СТАРТ А	СМ	КГ
220В	12 и 24	20-300	13	0,5 (заряд) / 3 (пуск)	да	230	34x30x16	11

VOLTA S-400

Пускозарядное устройство

Арт. 353716

Пускозарядное устройство для зарядки обслуживаемых свинцовых аккумуляторов напряжением 12В и 24В, 30-400Ач, а так же для запуска автомобильных двигателей.



- Заряжает батареи ёмкостью от 30 до 400Ач
- Запуск автомобильных двигателей с разрядившимся аккумулятором
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр
- Защита от инверсии (неправильной) полярности
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.

50Гц	В	min > max Ач	А	кВт	КОНТРОЛЬ	СТАРТ А	СМ	КГ
220В	12 и 24	30-400	20	1,1 (заряд) / 5 (пуск)	да	300	40x30x64	15,5

VOLTA S-600

Пускозарядное устройство

Арт. 363416

Пускозарядное устройство для зарядки обслуживаемых свинцовых аккумуляторов напряжением 12В и 24В, 35-600Ач, а так же для запуска автомобильных двигателей.



- Заряжает батареи ёмкостью от 35 до 600Ач
- Быстрая зарядка за час, с таймером
- Запуск автомобильных двигателей с разрядившимся аккумулятором
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр
- Защита от инверсии (неправильной) полярности
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.

 50Гц	 В	 min > max Ач	 А	 кВт	 КОНТРОЛЬ	 СТАРТ А	 СМ	 КГ
220В	12 и 24	35-600	50	1,7/7,5	да	500	47x32x75	25,5



Volta S-1100

Пускозарядное устройство для грузового транспорта

Арт. 010460

Автоматическое пускозарядное устройство с функцией ручной зарядки. Специально разработано для запуска двигателей легковых и большегрузных автомобилей. Система контроля мощности защищает электронику автомобиля в момент пуска.



- **Пусковое устройство**
с дистанционным управлением
- Защита электроники автомобиля от скачков напряжения
- Защита от короткого замыкания и инверсии полярности
- **Зарядное устройство**
- Автоматический режим позволяет заряжать без контроля со стороны оператора
- Обеспечивает лучшую защиту аккумуляторов и бортовой электроники
- Может оставаться постоянно подключённым к батарее
- Световая сигнализация «аккумулятор заряжается»/«аккумулятор заряжен»
- Ручной режим запускается и прерывается оператором
- Зарядка без ограничения напряжения, зарядка сильноразряженных батарей, ускоренная зарядка
- Медная обмотка трансформатора
- Кабели сечением 35 мм² и длиной 2,5 м оснащены латунными зажимами.

50 Гц	В	min > max Ач	А	А	КОНТРОЛЬ	СТАРТ А	СМ	КГ
220В	12 и 24	30-1100	50	200	да	900	30x28x78	34

Специальная оснастка для авторемонта

Ремонт небольших вмятин без покраски не требует расходных материалов, быстрее и дешевле традиционного ремонта. Технология рассчитана на ремонт небольших повреждений на кузове автомобиля, не имеющих дефектов лакокрасочного покрытия. Инструмент рассчитан на воздействия с внутренней и внешней стороны, детали с автомобиля не снимаются, ремонт производится непосредственно в месте повреждения.



Арт. TH33001 (старый арт. 051959)

- Вытягивающие рычаги с изгибами 45-90°, 1-2 сгиба (5 шт.)
- Вытягивающие рычаги короткие 45-90°, 1-2 сгиба (6 шт.)
- S — образные крючки-поддержки (10 шт.)
- Устройство для фиксации капота и дверей (1 шт.)
- Клин пластиковый (1 шт.)
- Монтировка (1 шт.)
- Надувная подушка-клин для дверей (1 шт.)
- Ручной насос (1 шт.)
- Пуансон (1 шт.)
- Насадка вытягивающего рычага (3 шт.)
- Вытягивающие рычаги сложной формы (3 шт.)



Арт. 050266

Набор из 16 зажимов/тисков для ремонта корпусов автомобилей



Арт. 052840

Гибкий шаблон для повторения или контроля неровных поверхностей. Длина — 250 мм, вес — 460 г, материал - пластик



Арт. TH07005

Набор для кузовных работ в кейсе из 7 предметов (3 молотка и 4 поддержки)



Арт. TH06005

Набор для кузовных работ в кейсе из 6 предметов (2 молотка и 4 поддержки)

**Арт. TH03012**

Поддержка из специальной инструментальной стали «1»

**Арт. TH03013**

Поддержка из специальной инструментальной стали «2»

**Арт. TH03014**

Поддержка из специальной инструментальной стали «3»

**Арт. TH01001**

Напильник рихтовочный в комплекте с полотном

**Арт. TH01002**

Полотно для рихтовочной пилы, 9 зубьев / дюйм

**Арт. TH01003**

Захват самозатягивающийся «А», ширина губок — 60 мм

**Арт. TH01008**

Захват самозатягивающийся «У», ширина губок — 60 мм

**Арт. TH01004**

Захват с подвижной фиксацией «Q», ширина губок — 100 мм

**Арт. TH01005**

Захват двухвекторный «L», макс. нагрузка — 6 т, ширина губок — 100 мм

**Арт. TH01009**

Захват двухвекторный «R», макс. нагрузка (прямая) — 3 т

**Арт. TH01010**

Захват двухвекторный узкий «E», макс. нагрузка (прямая) — 3 т

**Арт. TH01011**

C-образный захват «C», макс. нагрузка — 5 т

**Арт. TH01012**

Захват двухвекторный с двойной фиксацией «F», тяговое усилие — 5 т

**Арт. TH01006**

Зажим рихтовочный двойной «W», макс. тяговое усилие — 5 т

**Арт. TH01013**

Зажимная пластина «I», макс. нагрузка — 5 т

**Арт. TH01007**

Крюк вытяжной с широким плечём «G», макс. нагрузка — 6 т

**Арт. TH01014**

Пластина вытяжная для дверей «Т», макс. нагрузка — 2 т

**Арт. TH01015**

Адаптер универсальный для чашек Макферсона «О», макс. нагрузка — 10 т

**Арт. TH01016**

Крюк для вытяжки «J»

**Арт. TH01017**

Соединитель цепной «U», макс. нагрузка — 6 т

**Арт. TH69015**

Соединитель цепей с двумя крюками, усилие 15 тонн

**Арт. TH01018**

Фиксатор проёмов «X» 780-1850 мм

**Арт. TH01019**

Пластина силовая с отверстиями «Р», макс. нагрузка — 6 т

**Арт. TH09450**

Цепь тяговая для стапельного ремонта 4,5 м, усилие 10 т

**Арт. TH09270**

Цепь тяговая для стапельного ремонта 2,7 м, усилие 10 т

InvertaSpot GT-CS

Инверторный аппарат точечной сварки

Арт. 471002



Инверторный аппарат точечной сварки проверен и полностью отвечает международным нормам EN 50505/50445.



- Высокочастотный генератор тока
- Сварочный ток 13000А
- Максимальное усилие сжатия электродов 550daN
- Жидкостное охлаждение электродов
- Контроль параметров электропитания и подведённого сжатого воздуха
- Стандартный, экспертный и автоматические режимы
- Возможность сваривания без ввода данных
- Сохранение параметров сварки.

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
497096	Наконечник электрода 16 мм
495620	С-плечо 70x150 мм (входит в комплектацию аппарата)
495611	С-плечо 120x120 мм
495615	С-плечо 350x450 мм
495625	С-плечо 150x450 мм

Комплектация

1. Генератор с охлаждающим реверсированным кабелем
2. Кабельные сварочные концы
3. Плечо 495620
4. Обратный преобразователь



 50 Гц	 A	I RMS A	I ₂ MAX A	 U ₂ B	 CM	 кг	 3+3+3	 опция	Класс защиты IP 21	 85L	 Карта памяти SD	Кабель 100% Cu
380В	32	13000	13000	16	81x56x75	119	3+3+3	опция	IP 21	85L	ДА	100% Cu



InvertaPuls IP 6-2

Аппарат импульсной дуговой сварки

Арт. 331007



Инверторный аппарат импульсной дуговой сварки с двумя горелками, специально разработан для кузовных работ, одобрен большинством производителей автомобилей.



- MIG/MAG — Сварка стали, алюминия, нержавеющей стали.
- MIG — Пайка современных высокопрочных кузовных сталей медной проволокой CuSi3, CuAl8 (сварка-пайка)
- Сварка проволокой под флюсом без защитного газа (сварка открытой дугой)
- TIG (DC) — аргодуговая сварка вольфрамовым электродом
- MMA — дуговая сварка с применением электродов
- Две горелки для разных проволок
- Быстрая и удобная настройка рабочих параметров: мощность, длина дуги, состав проволоки и скорость подачи
- Сохранение в памяти аппарата программ сварки
- Режим импульсной подачи тока сочетает в себе высокое качество сварного шва
- 4-х роликовый подающий механизм, автоматическая прогонка проволоки при заправке
- Евроразъём для подключения горелок
- Возможность подключения двухходовой горелки MIG/MAG
- Возможность обновления программного обеспечения
- Мобильное исполнение с площадкой под газовый баллон.

Комплектация

1. Горелка для стали и горелка для алюминия
2. Газовый шланг
3. Ремень для фиксации газового баллона
4. Транспортные колёса

50 Гц	A	min→max A	Ø мм		Ø мм			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U0	CM	Иконка
			GAS	NO GAS	100	200	300		Иконка	Иконка	I _A (60%)	X% (I2 max)			
380В	16	15 ▼ 240	0,6 ▼ 1,2	0,9	—	✓	—	400	0,6/1,0	2 шт.	240 A	180 A 100%	59В	92x35x74 57 кг	—

Оборудование для высверливания точечной сварки и заклёпок



Арт. 601001 Дрель Vario Drill WS90 Variomatic

Скорость: 1300 об/мин. Рабочее давление: 6-8 бар. Вес: 1,8 кг

Комплектация

- 1 x дрель Vario Drill WS90
- 1 x кейс
- 1 x контропора
- 1 x инструкция по эксплуатации



Арт. 611110 Дрель BWZ100

950 об/мин, диам. сверла: 8 мм, мощность: 280Вт, 637 л/мин, глубина резки: 19 мм, вес: 4,4 кг

Комплектация:

- 1 x смазочная жидкость BTR, 50 мл
- 1 x дрель BWZ100
- 1 x ключ SW2
- 1 x специальное сверло
диам. 6,7 мм; 48/11 мм
- 1x кейс
- 1 x инструкция по эксплуатации



Арт. 620205 Фреза VARIANTIC

Свёрла для точечной сварки
Ø8 x 44 мм, трехрезцовые



Арт. 622003 Набор BOR / BTR / Variantic Starter

Свёрла для точечной сварки 4 шт. (Ø8x44 мм, трехрезцовые), керн, смазка для фрез



Арт. 627010 Сверло VHM

Свёрла для заклёпок
Ø6,7x49 мм, хвостовик 8 мм



Арт. 627005 Сверло VHM

Свёрла для заклёпок
Ø5,0x49 мм, хвостовик 8 мм



Арт. 627001 Сверло W+S NK-2F

Свёрла для заклёпок
Ø6,7x44 мм, ступенчатые



Мощные пневматические пилы с низкой вибрацией для кузовных работ



Арт. 120030 Пневматический лобзик WPS

Мощность ~ 300Вт
 Частота хода: 130-200Гц
 Ход: 10 мм
 Вибрация: <math><2,5 \text{ м/с}^2</math>
 Уровень шума: 77,4дБ (А)
 Расход воздуха: 0,3 м³/мин.
 Макс. давление воздуха: 6 бар
 Вес: 830 г



Арт. 197000 Полотно 14Z, 10 шт.

Для дерева, алюминия, композитов и пластика



Арт. 197001 Полотно 18Z, 10 шт.

Для узких радиусов, металла и пластика



Арт. 197002 Полотно 24Z, 10 шт.

Для двух- и трехслойных листов металла и пластика толщиной до 4 мм



Арт. 197004 Полотно 28Z, 10 шт.

Для тонких и двойных листов металла, пластика и алюминия толщиной до 3 мм



Арт. 197003 Полотно 32Z, 10 шт.

Универсальное полотно для тонких листов из высокопрочной стали толщиной до 1 мм

Клепальная система для различных видов заклёпок, усилие до 50 кН



Арт. 700000 XPress 800 Basic

Набор для выпрессовки и установки самопроникающих заклёпок

Комплектация

- 1 x приводное устройство XPress 800 Power Pack
- 1 x цилиндр SSC35/25
- 1 x C-рама GC 80/40
- 1 x набор инструмента RS-03
- 1 x кейс
- 1 x инструкция по эксплуатации



Арт. 700002 XPress 800 Full

Набор для выпрессовки и установки всех типов заклёпок

Комплектация

- 1 x основное устройство XPress 800 Power Pack
- 1 x цилиндр SSC35/25
- 1 x C-рама GC 80/40
- 1 x C-рама GC 80/120
- 1 x C-рама GC 140/240
- 1 x набор инструмента RS-03
- 1 x модуль для вытяжных заклёпок BR20
- 1 x модуль для вытяжных заклёпок BR50
- 1 x модуль для вытяжных заклёпочных гаек BRN50
- 1 x набор инструмента RS-04
- 1 x кейс
- 1 x инструкция по эксплуатации



Арт. 700004 XPress 800 Upgrade-kit

Специальный набор MB — дооснащение 700002 XPress 800 Full для станций, обслуживающих Mercedes-Benz



Временные фиксаторы отверстий



Арт. 577104

Временный фиксатор 4,1 мм, 20 шт.



Арт. 577106

Временный фиксатор Ø6,0 мм, 20 шт.



Арт. 577107

Временный фиксатор Ø6,35 мм, 20 шт.



Арт. 842010 Roll Out 2000

Система установки и демонтажа автомобильных стекол одним мастером

Лебёдка с 2-мя катушками Ø120 мм

Лебёдка с 1-й катушкой Ø120 мм

Струна 0,75 мм x 750 м

Рукоятка с трещоткой и шариковым наконечником

Удлинитель для рукоятки 75/150 мм

Инструмент для протягивания струны

Керн

Комплект игл

Приспособление для установки стекла

Кейс

Дополнительная струна 0,75 мм x 1500 м арт. 842015



Арт. 851002 Тележка Gojak 6200

Правая, макс. грузоподъемность: 705 кг, макс. ширина колес: 320 мм (13"-19")



Арт. 851003 Тележка Gojak 6200

Левая, макс. грузоподъемность: 705 кг, макс. ширина колес: 320 мм (13"-19")

Посты для ремонта по алюминию



Алюминиевая пыль взрывоопасна и чрезвычайно вредна для здоровья. Обязательно наличие взрывозащищённой системы вытяжки для удаления алюминиевой пыли. Все инструменты должны иметь соответствующую маркировку и использоваться только для ремонта по алюминию. Использование инструмента для ремонта стальных кузовов в ремонте по алюминию категорически запрещено.



Арт. 881095

Комплексный пост для ремонта по алюминию, версия CLM. Мобильный модуль энергообеспечения, занавески из огнеупорной стеклоткани (2 шт.), несущая конструкция с направляющими для занавесок и дневного освещения в 1500 лк с эвольвентными отражателями. Возможны различные виды крепления: на опорах, настенное или потолочное. Габариты: 6000x8000x3500 мм



Арт. 881094

Комплексный пост для ремонта по алюминию, версия CLE. Два мобильных модуля энергообеспечения, занавески из огнеупорной стекло-ткани (2 шт.), несущая конструкция с направляющими для занавесок и дневного освещения в 1500 лк с эвольвентными отражателями. Возможны различные виды крепления: на опорах, настенное или потолочное. Габариты: 6000x8000x3500 мм



Арт. 881090

Мобильная система вытяжки D1 для зоны 22, взрывозащита согласно ATEX II 3D для улавливания алюминиевой пыли, защита от искрообразования, заглушающий участок в 5 м. При помощи пылеулавливающей системы с телескопическим рукавом из специальной стали можно одновременно улавливать сварочный дым от сварки алюминия. Телескопический рукав для вытяжки арт. 881092

