
ГЛАВА 1

ШПАТЛЕВКИ

Permacron® Шпатлевка 2025

Permacron® Шпатлевка 2025 – это универсальная полиэфирная шпатлевка для ремонта автомобилей.

- Подходит для нанесения на обычные поверхности
- Легко наносится
- Сохнет с применением инфракрасной сушки
- Легко шлифуется
- Может использоваться как наполняющая, так и финишная шпатлевка.

Только для профессионального применения!

ПОВЕРХНОСТЬ		
Подходящие поверхности		<ul style="list-style-type: none"> Обычная и оцинкованная сталь, алюминий. Стеклопластики, очищенные от остатков смазки для разделения пресс-форм и отшлифованные. Тщательно отшлифованное старое или заводское покрытие. Полностью отвержденные 2K наполнители / 2K эпоксидные грунты-наполнители.
Особые указания		<ul style="list-style-type: none"> Во избежание обесцвечивания и образования пятен не добавлять отвердителя больше рекомендуемого количества. Не наносить поверх 1К грунтов, протравливающих грунтов или 1К акриловых покрытий. Не шлифовать «по мокрому». Температура начал отверждения не менее +5°C.
Подготовка поверхности		Тщательно очистить поверхность подходящим очистителем (см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки») и отшлифовать.
		Поверхности из стеклопластика очистить от остатков смазки для разделения пресс-форм и заматировать.
		Перед дальнейшей обработкой тщательно очистить поверхность подходящим очистителем для удаления шлифовальной пыли и загрязнений.
НАНЕСЕНИЕ		
Способ нанесения		Шпателем нанести равномерный слой шпатлевки немедленно после смешивания с отвердителем, избегая попадания воздуха.
Соотношение смешивания		Добавить 2% по весу отвердителя ВРО (красный).
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C		3–5 минут

СУШКА

Воздушная, при +20°C		15–30 минут.	
Инфракрасная		Коротковолновая:	2 - 3 минуты при 50% мощности

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

Шлифовать «по сухому»		Предварительно:	Абразивами P80–120.
		Окончательно:	Абразивами P180–240.
Наносить материалы		В качестве тонкой шпатлевки для устранения небольших дефектов нанести Permacron® Шпатлевку 2025 повторно.	
		Для выравнивания больших по площади неровностей наносить Raderal® Шпатлевку жидкую 3508.	
		<ul style="list-style-type: none"> • Участки чистого металла грунтовать Priomat® 1K Грунтом 4085 или Грунтом про-травливающим 4075. • Далее наносить 2K акриловые наполнители или 2K эпоксидные грунты-наполнители. 	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание VOC	<p>Предельная концентрация VOC в данном готовом к применению продукте (категория IIB.b) по нормам ЕС: не более 250.</p> <p>Концентрация VOC в данном готовом к применению продукте: не более 150.</p>
----------------	---